

PŘEKLAD  
12.6.2019  
PROVĚŘENÍ A

Achtung:  
Fertigteilmaße sind verbindlich  
Maße der Abwicklung nicht bindend  
Abwicklung dem Kantverfahren angepasst

IMPORTANT:  
FINISHED DIMENSIONS ARE BINDING  
THE FLAT PATTERN MUST BE ADAPTED  
ACCORDING TO THE EDGE METHOD

Důležité :Rozměry dokončení jsou závazné.  
Výkres musí být přizpůsoben metodě hrany.

Achtung:  
Fertigteilmaße sind verbindlich  
Maße der Abwicklung nicht bindend  
Abwicklung dem Kantverfahren angepasst

IMPORTANT:  
FINISHED DIMENSIONS ARE BINDING  
THE FLAT PATTERN MUST BE ADAPTED  
ACCORDING TO THE EDGE METHOD

Důležité :Rozměry dokončení jsou závazné.  
Výkres musí být přizpůsoben metodě hrany.

③ ZM/19/00294 DOPLNĚNÍ KÓT K OSAH  
OHYBU 14.6.19

ARCHIV  
12.6.2019

4  
ZM/19/00294

bez laku  
Ohne Beschichtung  
KWN 2186975

REFER TO PROTECTION				MATERIAL		MAT-SPEC.		TYPE		DOCUMENT-NO.		VERS. STATUS	
NOTICE ISO 18016				ECONO.		65313		UGD 4745633		03		SF	
HSTG		DRAWING BY		APPROVED BY		LAST MODIFIED BY		WEIGHT		SCALE		FORMAT	
ISO 8015		ISO 14405		DATE		17.07.2014		15.03.2019		14.03.2019		FIRST USE	
ISO 2168		m/K		NAME		MOORE		SCHULZF		DÜNZELF		K018	
ISO 13920		BF		DESCRIPTION		SWT Seitenwand links Aufgabetrichter		FIRST USE		K018		4 / 5	
ISO 8062		CT10											
ISO 9013		231											
ISO 1101		EN ISO 1302											
KWN 2186113				PART NO.		2406153		REV. NO.		03			